

# Risiko- und Lieferantenmanagement

## Fachlicher Hintergrund

Risiko- und Lieferantenmanagement bei Fahrzeug- und Antriebsprojekten ist ein wesentlicher Beitrag zur erfolgreichen Produktentwicklung und anschließenden Serienproduktion.

Durch die IT-technische Unterstützung der Entwicklung von der Konzeptphase bis in die Serienphase, wird Transparenz über den aktuellen Stand der Bauteile-Umfänge erzeugt. Das Projektmanagement wird durch die systematische Abarbeitung einzelner Meilensteine während der Entwicklung unterstützt, wodurch eine erfolgreiche Industrialisierung der einzelnen Umfänge erreicht wird. Risiken können frühzeitig identifiziert und durch entsprechende Maßnahmen entschärft werden. Wesentliches Ziel ist dabei die Anlauf-, Anliefer- und Feldqualität kontinuierlich zu verbessern.

In der Serienproduktion ist für den Endkunden die Qualität eines Produktes ausschlaggebend. Dazu ist aus Sicht des Herstellers die Leistung und Kompetenz seiner Lieferanten ein entscheidender Erfolgsfaktor. Gemeinsam kann ein Produkt zum Erfolg geführt werden, sofern das Zusammenspiel aller Beteiligten funktioniert, denn

*„das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile“.*

Insgesamt wird eine Qualitätssteigerung der Serienprodukte durch den kontinuierlichen Verbesserungsprozess der Lieferanten erreicht. Dieser Prozess wird durch ein Lieferantenmanagementsystem unterstützt, das Transparenz über die aktuelle Bewertung aus Herstellersicht liefert. Das Ziel ist es, die Lieferanten dazu zu motivieren, Verbesserungen permanent und eigeninitiativ zu erbringen und somit zur Steigerung der Produkt- und Prozessqualität beizutragen.

## Leistungen der MVI SOLVE-IT

Die MVI SOLVE-IT berät den Kunden in Bezug auf die für seine Bedürfnisse spezifischen Anforderungen an das Risiko- und Lieferantenmanagement. Die für den Kunden relevanten Prozesse und Kriterien werden erarbeitet und dazu passende Design-Konzepte entwickelt. Oberstes Ziel der MVI SOLVE-IT ist eine optimale IT-Lösung für den Kunden zu konzipieren, die sich in die IT-Infrastruktur des Kunden integrieren lässt und den kundenspezifischen Vorgaben an QS Richtlinien und Softwareentwicklungsprozessen entspricht.

Die Umsetzung der erarbeiteten Konzepte wird durch die MVI SOLVE-IT selbst oder unter unserer fachlichen Begleitung durchgeführt. Dabei sichern wir die Qualität der Lösung und die Einhaltung der kundenspezifischen Rahmenbedingungen durch unseren hausinternen ISO zertifizierten Prozess ab.

## Ansprechpartner MVI SOLVE-IT

Fr. Sandra Gordner / Abteilung 5130  
[Sandra.Gordner@solve-it-mvi.com](mailto:Sandra.Gordner@solve-it-mvi.com)

Telefon: 089/ 31813 –0

